

機械・金属関係

コード	職種	作業	職種特有の要件
6-2-1	鍛造	ハンマ型鍛造	-
6-2-2		プレス型鍛造	-
7-7-2	溶接	半自動溶接	
7-6-2	塗装	金属塗装	
6-4-1	機械加工	普通旋盤	-
6-4-2		フライス盤	-
6-4-3		数値制御旋盤	-
6-4-4		マシニングセンタ	-
6-5-1	金属プレス加工	金属プレス	-
6-6-1	鉄工	構造物鉄工	-
6-7-1	工場板金	機械板金	-
6-8-1	めっき	電気めっき	-
6-8-2		溶融亜鉛めっき	-
6-9-1	アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理	-
6-10-1	仕上げ	治工具仕上げ	-
6-10-2		金型仕上げ	-
6-10-3		機械組立仕上げ	-
6-13-1	電子機器組立て	電子機器組立て	-
6-14-1	電気機器組立て	回転電機組立て	-
6-14-2		変圧器組立て	-
6-14-3		配電盤・制御盤組立て	-
6-14-4		開閉制御器具組立て	-
6-14-5		回転電機巻線製作	-
6-15-1	プリント配線板製造	プリント配線板設計	-
6-15-2		プリント配線板製造	-